



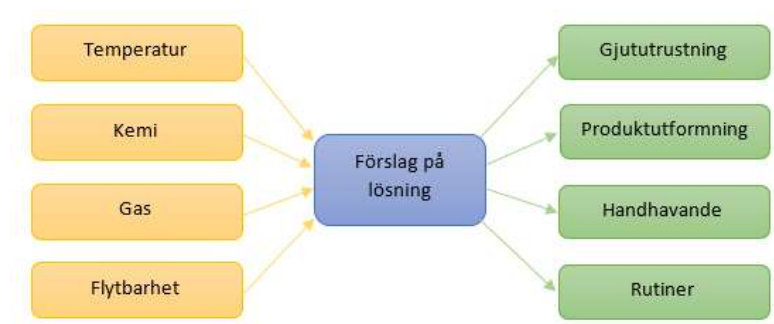
Kvalitetskartläggning

Bryne^e erbjuder kreativa lösningar för att möta dagens behov och högt ställda krav. Vi erbjuder en mängd praktiskt tillämpbara tjänster som på ett effektivt vis skärper din process inför framtidens utmaningar. Brynes koncept med ”direkt tillämpbara tjänster” har gett oss ett gott renommé och har effektiviserat både små och stora industriföretag.

Bryne erbjuder kvalitetskartläggningar till aluminiumgjuterier för att identifiera de förbättringar av processen som leder till lägre produktionskostnader. Vi kartlägger fukthalter och temperaturer luft och metall, legeringens kemiska analys inklusive dess föroreningar, samt gashalt och flytbarhet hos metallen. Vi gör även extra grundliga materialanalyser på av era tackor i våra lokaler. Med denna information hjälper vi därefter våra kunder med konkreta förslag på processförbättringar. Vanligtvis levereras en quick fix som kan åtgärdas omedelbart och en mer långsiktig lösning för att eliminera problemet en gång för alla.

Processförbättringarna leder till en eller flera av dessa punkter:

- Bättre lönsamhet
- Bättre arbetsmiljö
- Bättre kvalitet
- Färre kassationer
- Högre processtabilitet
- Minskat användande av kemikalier
- Minskad energianvändning
- Ökad intern användning av återgångsskrot





BRYNE eENGINEERING

Brynes kartläggning av kvaliteten i ovanstående steg syftar till att hitta rotorsaker till olika produktionsproblem. Vilka frågor kan vi ställa för att få rätt information för att säkerställa kvaliteten i ett aluminiumgjuteri?

Råvarukontroll

- Varierar metallkvaliteten?
- Är metallen leverantörsberoende?
- Är hanteringen av metallen legeringsberoende?
- Hur stor är andelen slagg och vätgas i råvaran?

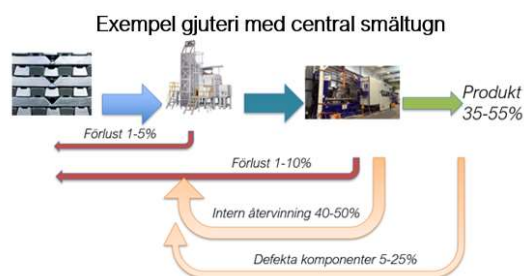
Återgångsmetall

- Hur hanteras återgångsmetallen internt?
- Vilka former, som spån och ingöt mm, av återgångsmetall används respektive säljs?
- Hur varierar mängden återgångsskrot?
- Hur påverkar andelen återgångsskrot?

Ugnar

- Vilken typ av ugn används?
- Hur påverkar påfyllning av ny metall?
- Hur och med vilka intervall rengörs metallen?
- Är ugnprocesserna operatörsberoende?

Nedan visas översiktligt den uppskattade procentuella storleken av de förluster, intern återvinning och defekta komponenter som är vanliga vid gjutning med central smältugn.



Vi använder oss av den teknik som finns tillgänglig internt hos er, exempelvis spektrometer och annan analysutrustning som ni vill ha utvärderat. Vi tillför även de standardprodukter som behövs för att utföra kartläggningen såsom termoelement, vätgasmätare och LOOP.

Beställ en kartläggning av Bryne och förbättra dina processteg för en bättre miljö och ekonomi.